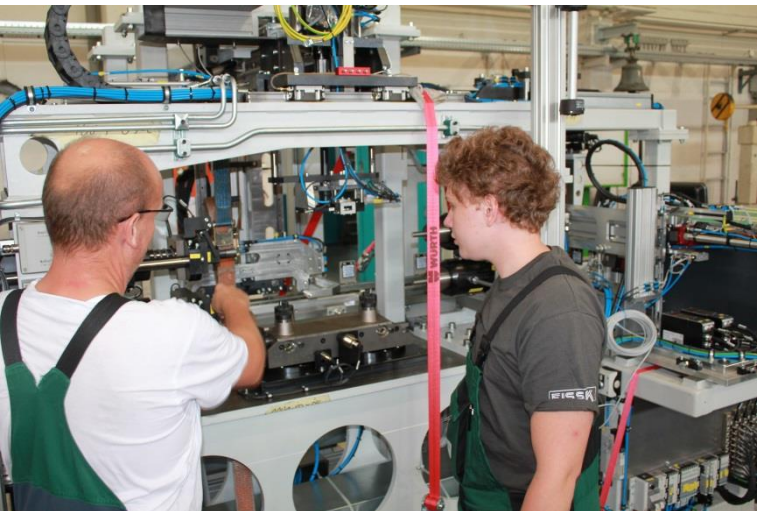


# Ausbildung

Industriemechaniker m/w/d

Zerspanungsmechaniker m/w/d

Elektroniker für Betriebstechnik m/w/d



Maschinenbau | Werkzeug- und Vorrichtungsbau |  
Industrieverlagerungen | Retrofitting | mechanische Bearbeitung

**FISSEK**  
MASCHINEN-  
UND WERKZEUGBAU

## Wir über uns ...

- gegründet 1992
- reines Familienunternehmen seit 2011
- circa 70 Mitarbeiter
- rund 6 Mio. Jahresumsatz
- Vielzahl namhafter Kunden aus verschiedenen Industriezweigen

**DU** möchtest Teil eines erfolgreichen Teams sein?



**DEINE** Ideen und deine Stärken mit einbringen?

**DANN BEWIRB DICH JETZT !**

## Inhalt des Berufsbildes

- zuständig für die Fertigung und Instandhaltung von Maschinen und Produktionsanlagen
- Inspektions- und Wartungsaufgaben
- Arbeiten in der Werkstatt, Montagehalle, Prüfstand oder direkt an der Baustelle

## Ausbildungsprogramm

- Fräsen, Drehen, Schleifen, Schweißen, Montage, Qualitätssicherung
- Metall- und Kunststoffbearbeitung
- Kennenlernen von Steuerungstechniken der Pneumatik und Hydraulik, sowie CNC-Fertigungssystemen
- Anwendung von technischen Unterlagen (Betriebsvorschriften, technische Zeichnungen, Pneumatik- und Hydraulikpläne), zunehmend auch in englischer Sprache
- Feststellung, Eingrenzung und Behebung von Fehlern und Störungen
- Instandsetzung, Aufbau und Prüfung von technischen Anlagen

## Zugangsbedingungen

- mindestens Hauptschulabschluss
- wir erwarten jedoch aufgrund der Ausbildungskomplexität und der teilweise hohen Anforderungen an das logische und analytische Denken einen belastbaren Realschulabschluss

## Ablauf der Ausbildung

- die Ausbildung erfolgt in einem dualen System mit dreiteiliger Gliederung der Lernorte in Berufsschule, überregionales Ausbildungszentrum und Betrieb
- insgesamt dauert die Berufsausbildung 3,5 Jahre

## Inhalt des Berufsbildes

- Bearbeitung von Werkstücken für Maschinen, Geräte und Anlagen an konventionellen oder computergesteuerten Fräsmaschinen
- Planung und Steuerung der Arbeits- und Bewegungsabläufe
- Einrichtung der Maschine mit den erforderlichen Werten, Montage von Spann- und Schutzvorrichtungen und Einspannen der Werkzeuge und Werkstücke
- Überwachung der Arbeitsbedingungen und Hilfsfunktionen
- Kontrolle der Fertigungsqualität durch Sicht-, Maß-, Form- und Lagekontrolle

## Ausbildungsprogramm

- Sie stellen hochwertige Präzisionsteile aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoffen durch Bohren, Drehen oder Fräsen in Einzel- oder Serienfertigung her
- Sie bringen meist metallische Werkstücke auf die erforderliche Länge und Dicke, arbeiten Profile und Aussparungen ein und stellen Bohrungen mit großem Durchmesser durch Ausdrehen her
- Sie erstellen Programme an einem CAM System unter Berücksichtigung der Parameter, Koordinaten und Bezugspunkte
- Sie organisieren Arbeitsabläufe unter Beachtung terminlicher und wirtschaftlicher Vorgaben, warten und inspizieren Fertigungssysteme und dokumentieren die Ergebnisse, überprüfen Ihre Arbeit und stellen die Qualität der Produkte sicher

## Zugangsbedingungen

- mindestens Hauptschulabschluss
- wir erwarten jedoch aufgrund der Ausbildungskomplexität und der teilweise hohen Anforderungen an das logische und analytische Denken einen belastbaren Realschulabschluss

## Ablauf der Ausbildung

- die Ausbildung erfolgt in einem dualen System mit dreiteiliger Gliederung der Lernorte in Berufsschule, überregionales Ausbildungszentrum und Betrieb
- insgesamt dauert die Berufsausbildung 3,5 Jahre

## Inhalt des Berufsbildes

- installieren elektrischer Bauteile und Anlagen in den Bereichen elektrische Energieversorgung, industrielle Betriebsanlagen oder moderne Automatisierungstechnik
- Wartung , Erweiterung, Modernisierung und Reparatur in Störfällen
- Installation von Leitungsführungssystemen, Energie- oder Informationsleitungen und elektrische Ausrüstung
- Programmierung, Konfiguration und Prüfung von Systemen und Sicherheitseinrichtungen
- Organisation von Anlagenmontage und Überwachung der Arbeit von Dienstleistern
- die Beschäftigung kann überall da stattfinden, wo Produktions- und Betriebsanlagen eingesetzt und instand gehalten werden
- Bedieneinweisung des künftigen Anwenderpersonals

## Ausbildungsprogramm

- Montage und Demontage von Baugruppen und Anpassung von Bauteilen durch mechanische Bearbeitung unter Berücksichtigung der Berechnung und Messung von elektrischen Größen
- Anlagen der Betriebstechnik beurteilen, Anlagenänderungen und -erweiterungen entwerfen, Stromkreise und Schutzmaßnahmen festlegen
- Funktionen von Anlagen und Sicherheitseinrichtungen zu prüfen sowie Prüfungen zu protokollieren
- Haupt- und Hilfsstromkreise in Betrieb nehmen
- Baugruppen der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik hard- und softwareseitig einstellen und in Betrieb nehmen

## Zugangsbedingungen

- mindestens Hauptschulabschluss
- wir erwarten jedoch aufgrund der Ausbildungskomplexität und der teilweise hohen Anforderungen an das logische und analytische Denken einen belastbaren Realschulabschluss

## Ablauf der Ausbildung

- die Ausbildung erfolgt in einem dualen System mit dreiteiliger Gliederung der Lernorte in Berufsschule, überregionales Ausbildungszentrum und Betrieb
- insgesamt dauert die Berufsausbildung 3,5 Jahre

Starte jetzt Deine Karriere !  
Bewirb dich



## Anfragen und Bewerbungen an:

FISSEK GmbH  
OT Obermylau  
Personalabteilung  
Am Fernblick 13  
08499 Reichenbach im Vogtland

Telefon: +49(0)3765-7920  
Telefax: +49(0)3765-792100  
E-mail: [bewerbungen@fissek.de](mailto:bewerbungen@fissek.de)  
Web: [www.fissek.de](http://www.fissek.de)

