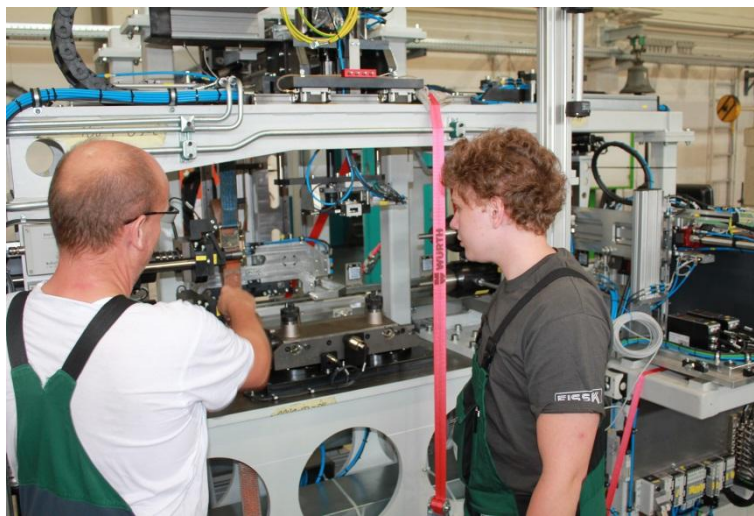


Ausbildung

Industriemechaniker m/w

Zerspanungsmechaniker m/w

Elektroniker für Betriebstechnik m/w



Maschinenbau | Werkzeug- und Vorrichtungsbau |
Industrieverlagerungen | Retrofitting | mechanische Bearbeitung

FISSEK
MASCHINEN-
UND WERKZEUGBAU

DAS UNTERNEHMEN

Wir über uns ...

- gegründet 1992
- reines Familienunternehmen seit 2011
- circa 70 Mitarbeiter
- rund 6 Mio. Jahresumsatz
- Vielzahl namhafter Kunden aus verschiedenen Industriezweigen

DU möchtest Teil eines erfolgreichen Teams sein?



DEINE Ideen und deine Stärken mit einbringen?

DANN BEWIRB DICH JETZT !

DER INDUSTRIEMECHANIKER m/w

Inhalt des Berufsbildes

- zuständig für die Fertigung und Instandhaltung von Maschinen und Produktionsanlagen
- Inspektions- und Wartungsaufgaben
- Arbeiten in der Werkstatt, Montagehalle, Prüfstand oder direkt an der Baustelle

Ausbildungsprogramm

- Fräsen, Drehen, Schleifen, Schweißen, Montage, Qualitätssicherung
- Metall- und Kunststoffbearbeitung
- Kennenlernen von Steuerungstechniken der Pneumatik und Hydraulik, sowie CNC-Fertigungssystemen
- Anwendung von technischen Unterlagen (Betriebsvorschriften, technische Zeichnungen, Pneumatik- und Hydraulikpläne), zunehmend auch in englischer Sprache
- Feststellung, Eingrenzung und Behebung von Fehlern und Störungen
- Instandsetzung, Aufbau und Prüfung von technischen Anlagen

Zugangsbedingungen

- mindestens Hauptschulabschluss
- wir erwarten jedoch aufgrund der Ausbildungskomplexität und der teilweise hohen Anforderungen an das logische und analytische Denken einen belastbaren Realschulabschluss

Ablauf der Ausbildung

- die Ausbildung erfolgt in einem dualen System mit dreiteiliger Gliederung der Lernorte in Berufsschule, überregionales Ausbildungszentrum und Betrieb
- insgesamt dauert die Berufsausbildung 3,5 Jahre

DER ZERSPANUNGSMECHANIKER m/w

Inhalt des Berufsbildes

- Bearbeitung von Werkstücken für Maschinen, Geräte und Anlagen an konventionellen oder computergesteuerten Fräsmaschinen
- Planung und Steuerung der Arbeits- und Bewegungsabläufe
- Einrichtung der Maschine mit den erforderlichen Werten, Montage von Spann- und Schutzvorrichtungen und Einspannen der Werkzeuge und Werkstücke
- Überwachung der Arbeitsbedingungen und Hilfsfunktionen
- Kontrolle der Fertigungsqualität durch Sicht-, Maß-, Form- und Lagekontrolle

Ausbildungsprogramm

- Sie stellen hochwertige Präzisionsteile aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoffen durch Bohren, Drehen oder Fräsen in Einzel- oder Serienfertigung her
- Sie bringen meist metallische Werkstücke auf die erforderliche Länge und Dicke, arbeiten Profile und Aussparungen ein und stellen Bohrungen mit großem Durchmesser durch Ausdrehen her
- Sie erstellen Programme an einem CAM System unter Berücksichtigung der Parameter, Koordinaten und Bezugspunkte
- Sie organisieren Arbeitsabläufe unter Beachtung terminlicher und wirtschaftlicher Vorgaben, warten und inspizieren Fertigungssysteme und dokumentieren die Ergebnisse, überprüfen Ihre Arbeit und stellen die Qualität der Produkte sicher

Zugangsbedingungen

- mindestens Hauptschulabschluss
- wir erwarten jedoch aufgrund der Ausbildungskomplexität und der teilweise hohen Anforderungen an das logische und analytische Denken einen belastbaren Realschulabschluss

Ablauf der Ausbildung

- die Ausbildung erfolgt in einem dualen System mit dreiteiliger Gliederung der Lernorte in Berufsschule, überregionales Ausbildungszentrum und Betrieb
- insgesamt dauert die Berufsausbildung 3,5 Jahre

DER ELEKTRONIKER FÜR BETRIEBSTECHNIK m/w

Inhalt des Berufsbildes

- installieren elektrischer Bauteile und Anlagen in den Bereichen elektrische Energieversorgung, industrielle Betriebsanlagen oder moderne Automatisierungstechnik
- Wartung, Erweiterung, Modernisierung und Reparatur in Störfällen
- Installation von Leitungsführungssystemen, Energie- oder Informationsleitungen und elektrische Ausrüstung
- Programmierung, Konfiguration und Prüfung von Systemen und Sicherheitseinrichtungen
- Organisation von Anlagenmontage und Überwachung der Arbeit von Dienstleistern
- die Beschäftigung kann überall da stattfinden, wo Produktions- und Betriebsanlagen eingesetzt und instand gehalten werden
- Bedieneinweisung des künftigen Anwenderpersonals

Ausbildungsprogramm

- Montage und Demontage von Baugruppen und Anpassung von Bauteilen durch mechanische Bearbeitung unter Berücksichtigung der Berechnung und Messung von elektrischen Größen
- Anlagen der Betriebstechnik beurteilen, Anlagenänderungen und -erweiterungen entwerfen, Stromkreise und Schutzmaßnahmen festlegen
- Funktionen von Anlagen und Sicherheitseinrichtungen zu prüfen sowie Prüfungen zu protokollieren
- Haupt- und Hilfsstromkreise in Betrieb nehmen
- Baugruppen der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik hard- und softwareseitig einstellen und in Betrieb nehmen

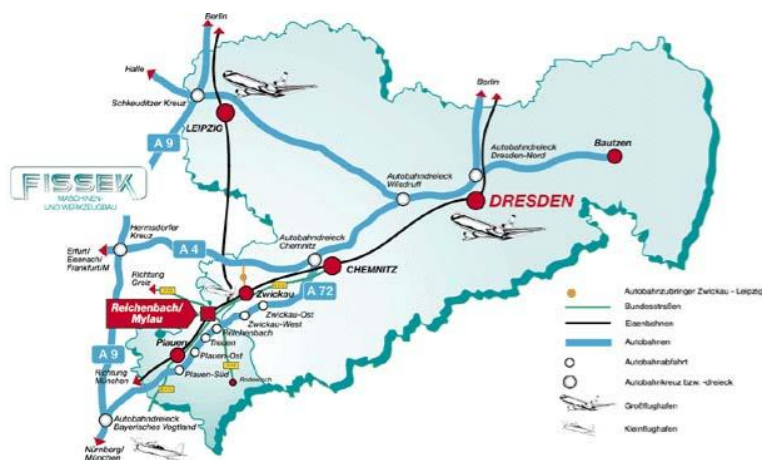
Zugangsbedingungen

- mindestens Hauptschulabschluss
- wir erwarten jedoch aufgrund der Ausbildungskomplexität und der teilweise hohen Anforderungen an das logische und analytische Denken einen belastbaren Realschulabschluss

Ablauf der Ausbildung

- die Ausbildung erfolgt in einem dualen System mit dreiteiliger Gliederung der Lernorte in Berufsschule, überregionales Ausbildungszentrum und Betrieb
- insgesamt dauert die Berufsausbildung 3,5 Jahre

Starte jetzt Deine Karriere !
Bewirb dich



Anfragen und Bewerbungen an:

FISSEK GmbH
OT Obermylau
Personalabteilung
Am Fernblick 13
08499 Reichenbach im Vogtland

Telefon: +49(0)3765-7920
Telefax: +49(0)3765-792100
E-mail: bewerbungen@fissek.de
Web: www.fissek.de

